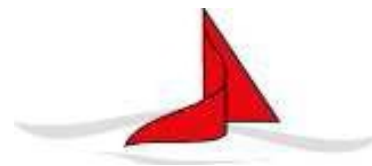


Carter OPTIMIST Racer

Standardowa specyfikacja dostawy:



			CASCO		PRO		PRO	
			+	+			+	+
WERSJA:			CASCO	CLUB				
	DOSTAWCA	KOD						
IODA KADŁUB Optimist – LPS	ACC	AC-1000	1	1	1	1	1	1
- REGULOWANE GNAZDO PIĘTY MASZTU	Optiparts	EX1202	1	1	1	1	1	1
- JARZMO MASZTU W ŁAWECZCE	Optiparts	EX1210	1	1	1	1	1	1
- PĘTLA WIĄZANIA MASZTU (ELASTOMER)	ACC	AC1105	1	1	1	1	1	1
- MOCOWANIE BLOKU SZOTA (KRĘTLIK)	Optiparts	EX1410	1	1	1	1	1	1
- MOCOWANIE BLOKU SZOTA (PRZELOTKA)	Optiparts	EX1412	1	1	1	1	1	1
- WSADY ŚLIZGOWE MIECZA	Optiparts	EX1116	4	4	4	4	4	4
- NACIĄG MIECZA Z UCHWYTEM	ACC	AC1101	1	1	1	1	1	1
- PRZELOTKA MOCUJĄCA NACIĄG MIECZA	Optiparts	EX1415	1	1	1	1	1	1
- OKUCIA ZAWIESZENIA STERU NA PAWĘŻY	Optiparts	EX1170	1	1	1	1	1	1
- PASY MOCUJĄCE WORKI BALASTOWE	ACC Optiparts	AC1103 EX1453	1	1	1	1	1	1
IODA PASY BALASTOWE (z podciągami)	ACC Optiparts	AC1102 EX1453	1	1	1	1	1	1
IODA WORKI BALASTOWE – white/grey	Optiparts	EX1213 EX1214	3	3	3			
IODA WORKI BALASTOWE – yellow/red	Optiparts	EX1218 EX1219				3	3	
IODA MIECZ – epoxy/LPS	ACC	AC2001		1	1	1	1	1
IODA STER – epoxy/LPS z okuciami	ACC/ Optiparts	AC2002 EX1150		1	1	1	1	1
IODA RUMPEL alu + PRZEDŁUŻACZ alu	Optiparts	Ex1130		1	1			
IODA RUMPEL alu + PRZEDŁUŻACZ alu	Optiparts	EX1125				1	1	
IODA KRAWATY	Optiparts	EX1336			1	1	1	
IODA OSPRZĘT SZOTA (regatowy)	Optiparts	EX1376			1	1	1	
IODA ZESTAW MASZTOWY (silver)	Optiparts	EX1048			1			
IODA ZESTAW MASZTOWY (blackgold)	Optiparts	EX0975				1		
IODA ZESTAW MASZTOWY (optimax MKIV)	Optimax	OX234M4						1
IODA ŻAGIEL REGATOWY (club)	Optiparts	EX1059			1			
IODA ŻAGIEL RACINGOWY (uno / dos)	Optiparts	EX1057 EX1058				1	1	
ISAF PLAKIETKA KLASOWA	ISAF		1	1	1	1	1	1
IODA FORMULARZ POMIAROWY	IODA		1	1	1	1	1	1
OPAKOWANIE folia PE	ACC	AC0010	1	1	1	1	1	1

Ceny dotyczą łodzi w kolorze białym z szarym kokpitem.

Gwarancja:

- 36 miesięcy na LPS

- 12 miesięcy na osprzęt i wyposażenie.

Opcje - za dopłatą:

DOWOLNY KOLOR KADŁUBA (według kodu RAL)	CH
DOWOLNY KOLOR POKŁADU (według kodu RAL)	CD
LINIA WODNA (styk dwóch kolorów lub pasek)	WL
TRANSPARENTNE BURTY I PAWĘŻE	TB
KARTONOWE PUDŁO OCHRONNE	CB

Carter Optimist

Carter Optimist budowany jest zgodnie z przepisami określonymi przez Międzynarodowe Stowarzyszenie Łodzi Optimist (I.O.D.A. - International Optimist Dinghy Association).

Przepisy te uczyniły klasę OPTIMIST jedną z najbardziej wymagających klas żeglarskich na świecie!

Przepisy klasowe drobiazgowo określające kształt i konstrukcję łodzi oraz minimalne tolerancje produkcyjne, a także, stale prowadzona przez I.O.D.A., precyzyjna kontrola wymiarów i procesu produkcyjnego, to codzienne wyzwania, z którymi musi zmierzyć się każdy producent, który uzyskał licencję na formy do budowy łodzi dopuszczanych przez I.O.D.A. do regat klasowych w skali globalnej.

Konieczność stosowania materiałów najwyższej jakości, najnowsze rozwiązania technologiczne oraz doskonała organizacja procesu produkcyjnego i zakładu producenta, a także stałe monitorowanie jakości, to niezbędne warunki, których spełnianie umożliwia produkcję łodzi klasy OPTIMIST.

W wyniku wieloletniej, intensywnej współpracy naszego innowacyjnego zespołu oraz użytkowników produkowanych przez nas łodzi – żeglarzy i szkoleniowców, **Carter Optimist** z roku na rok staje się coraz doskonalszy, dając młodym żeglarzom rosnące szanse na sięganie po coraz to wspanialsze laury.

Najmocniejsze strony łodzi **Carter Optimist** oraz najistotniejsze opcje dostawy, to w skrócie:

1. Kadłub łodzi wykonywany jest zgodnie z wymaganiami narzuconymi przez przepisy klasowe, metodą ręcznego laminowania z zastosowaniem najlepszych dostępnych na rynku materiałów konstrukcyjnych, posiadających wszelkie niezbędne certyfikaty.
2. Kadłuby standardowo produkowane są z zastosowaniem bi-axialnych wzmocnień szklanych na burtach, dziobie i rufie.
To rozwiązanie pozwala na osiągnięcie ekstremalnej możliwej sztywności i trwałości oraz optymalnej stabilności, pozwalających na osiągnięcie maksymalnych szybkości i zwrotności.
3. Każdy kadłub wykonany jest w minimalnej wadze określonej przez przepisy klasowe.
4. Pawęż dziobowa posiada maksymalny możliwy kąt, tworzący "ostrze cięcia" fal i ukierunkowujący ruch wody.
5. Skrzynka mieczowa ustawiona jest na najniższym możliwym poziomie, pod optymalnym kątem pozwalającym na maksymalne wykorzystanie długości miecza.
6. Zarówno stopa masztu, jak i sam maszt pozycjonowane są przy pomocy lasera, co gwarantuje idealne wypionowanie masztu po jego ustawieniu.
7. Stosunkowo wysoka stopa masztu ustawia maszt oraz bom optymalnie wysoko, co stwarza maksimum przestrzeni manewrowej w kokpicie oraz pozwala na optymalne wykorzystanie siły wiatru.
8. Osprzęt szota wysunięty jest maksymalnie do przodu, co także optymalizuje przestrzeń manewrową w kokpicie.
9. Zamiast przelotki na ławeczce, służącej do wiązania linki zabezpieczającej maszt, łódź posiada elastomerową pętlę, którą, po wsunięciu w nią masztu, zaciąga się na knagę, co skutecznie zabezpiecza masz i trwa znacznie krócej niż wiązanie linki.

10. Standardowo, półpokłady przy kokpicie wykończone są gładką powierzchnią "free-slide-deck", co ułatwia żeglarzom łatwe przesuwanie się wzdłuż pokładu, w celu ułożenia najlepszej pozycji ciała dla każdego rodzaju wiatru.
Opcjonalnie – pokład może być wykończony powierzchnią przeciwpoślizgową.
11. Standardowo, łódzie produkowane są w kolorach:
kadłub, pokład i żebro ze skrzynką mieczową – białe
kokpit – jasnoszary z wykonaną w topkocie, ciemno szarą powierzchnią anty-ślizgową, co doceni każdy manewrujący łodzią żeglarz.
Opcjonalnie, powierzchnia anty-ślizgowa może także zostać wykonana w kokpicie dziobowym.
12. Opcjonalnie, kadłub może być wykonany:
 - w dowolnym innym kolorze z palety systemu RAL,
 - z powierzchniami kilkukolorowymi (w tym - z linią wodną),
 - w kolorach metalizowanych,
 - z przeszwitującym laminatem, tj. z obszernymi, transparentnymi powierzchniami na burtach, dziobie, rufie i grodzi dziobowej.
13. Standardowo, łódź wyposażona jest w klasowe okucia ze stali nierdzewnej (w tym – regulowane gniazdo pięty masztu) marki OPTIPARTS - jednego z najbardziej renomowanych światowych dostawców okuć, osprzętu, wyposażenia i akcesoriów do łodzi klasy OPTIMIST.
14. Standardowo, łódź wyposażona jest w płetwy (miecz i ster) zgodne z aktualnymi przepisami klasowymi, wykonane z wysoko-gatunkowego laminatu epoksydowego. Płetwa sterowa wyposażona jest w aluminiowy rumpel z przedłużaczem marki OPTIPARTS.
Opcjonalnie, łódź może być wyposażona w płetwy w wersji PRO, ze zmatowanymi powierzchniami.
15. Standardowo, łódź wyposażona jest w regatowe omasztowanie, takielunek oraz żagiel marki OPTIPARTS lub OPTIMAX, w pełni zgodne z aktualnymi przepisami klasowymi.
16. Przed opuszczeniem zakładu, każdy kadłub podlega kontroli pomiarowej przez mierniczego PZZ, który wypełnia i podpisuje indywidualny formularz pomiarowy wystawiony dla tego kadłuba przez I.O.D.A.
Formularz ten jest podstawą do zarejestrowania łodzi jako klasowej, w dowolnym kraju na świecie i jej dopuszczenia do regat w klasie OPTIMIST na całym świecie.
17. Standardowo, łódź pakowana jest w folię ochronną.
18. Opcjonalnie może być ona dodatkowo zapakowana w ochronne pudło kartonowe, w którym mieści się kadłub wraz z całym standardowym wyposażeniem.

